

## Flowcoat FL110

### Produktbeschreibung

Flowcoat FL110 ist eine vordosierte zweikomponentige flüssige Epoxidbeschichtung.

- A-Komponente: pigmentiertes und formuliertes Epoxidharz
- B-Komponente: cycloaliphatischer Polyaminhärter

### Produktinformationen

#### Verwendung

Zur Bereitstellung einer ausgezeichneten verschleißfesten und säurebeständigen Schutzbeschichtung für Betonböden und Metallträger, für horizontale und vertikale Anwendungen.  
Als Staubbindemittel für Betonböden.  
Als Beschichtung für den Schutz von Retentionsräumen.

#### Farbe

Erhältlich in Hellgrau 232, Telegrau 296 und Fenstergrau 2012  
Für andere Farben wenden Sie sich bitte an Ihr örtliches CPG-Büro.

### Technische Informationen

Mischungsverhältnis A/B:	4,8:1 nach Gewicht (Standardfarben)
Mischungsverhältnis A/B:	5:1 nach Gewicht (weiße Farben)
Topfzeit bei 20 °C:	± 30 Min.
Spezifisches Gewicht:	1,5– 1,7 kg/dm <sup>3</sup>
Aushärtung bei +20 °C und 60 % r.F. nach 24 Stunden: Nach 4 Tagen: Nach 7 Tagen:	Fußgängerverkehr Mechanische Belastung Chemisch ausgehärtet
Maximale Betriebstemperatur:	60 °C
Elektrischer Widerstand:	5,10 <sup>13</sup> Ω
Anwendungstemperatur:	Zwischen +15 °C und 25 °C
Haftung auf Beton:	> 2 N/mm <sup>2</sup>



## Chemische Beständigkeit

Chemische Beständigkeit nach 7 Tagen Aushärtung: Flowcoat FL110 ist beständig gegen verdünnte Säuren, Laugen, Salze, Öle und Fette, Kohlenwasserstoffe, aggressive Gase und Meeresluft.

## Leitlinien für die Verwendung

### Vorbereitung der Oberfläche

Eine ordnungsgemäße Vorbereitung des Untergrunds ist für eine erfolgreiche Verlegung unerlässlich. Der Betonuntergrund muss fest, trocken und frei von Staub, Öl und Fetten sein. Die Oberfläche muss kugelgestrahlt sein und der Feuchtigkeitsgehalt des Betons muss unter 5 % auf der Tramex-Skala oder 85% r.F. gemäß BS8203 liegen. Neuer Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Der vorbereitete Untergrund muss eine offenporige Struktur aufweisen, damit die erste Schicht von Flowcoat FL110 gut eindringen kann.

### Mischen

Mischen Sie die vorher abgemessenen Mengen der-Komponenten A und B, bis eine homogene Masse entstanden ist. Die Topfzeit beträgt 30 Minuten bei einer Temperatur von 20 °C.

### Anwendungsbedingungen

Mit einer Rolle auftragen.

Um eine rutschfeste Oberfläche zu erzielen, kann in die erste Schicht trockener Sand oder Karborund gestreut werden.

### Verbrauch

- Erste Schicht:  $\pm 300 \text{ g/m}^2$
- Zweite Schicht:  $\pm 200 - 300 \text{ g/m}^2$ .

### Lagerung

In geschlossenen Behältern und unter trockenen Bedingungen bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C agern Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung, Feuchtigkeit oder dem Eindringen von Verunreinigungen schützen.

Lagern Sie am Tag vor der Anwendung beide Komponenten zwischen +15 °C und +25 °C, um die Anwendung zu erleichtern.

### Haltbarkeitsdauer

In ungeöffneter Verpackung: 1 Jahr.



## **Verpackung**

Vorgepackte Einheiten von 29,4 und 15 kg für einfacheres Anmischen.

## **Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen**

Die Produkt- und Sicherheitsdatenblätter müssen gelesen und verstanden werden.

Beim Mischen und Verarbeiten der Produkte müssen geeignete Schutzkleidung, Handschuhe und Augen-/Gesichtsschutz getragen werden. Flowcoat FL110 enthält Epoxidharz und Polyaminhärter. Es kann die Augen und die Haut reizen (Komponente A) und Verbrennungen verursachen (Komponente B). Kann bei Hautkontakt eine Sensibilisierung verursachen. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern der einzelnen Komponenten.

## **Technischer Support**

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.

Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

## **Garantie**

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

## **CE-Zertifizierung - siehe Leistungserklärung für Details**